



Référentiel Officiel

Fourni par Educentre, le copilote des apprenants
et des professionnels de la formation

<https://educentre.fr>



REFERENTIEL D'ÉVALUATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Monteur qualifié d'équipements industriels

Niveau 3

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	1/32

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Monteur qualifié d'équipements industriels

Sigle du titre professionnel : MQEI

Niveau : 3 (Cadre national des certifications 2019)

Code(s) NSF : 251r - Contrôle essais, maintenance en mécanique

Code(s) ROME : H2901, H2909

Formacode : 23035

Date de l'arrêté : 18/01/2019

Date de parution au JO de l'arrêté : 25/01/2019

Date d'effet de l'arrêté : 10/06/2019

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	3/32

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RE comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	4/32

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel MQEI

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	<p>Préparer une intervention de montage mécanique</p> <p>Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels</p> <p>Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions</p> <p>Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique</p> <p>Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels</p> <p>Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels</p>	05 h 30 min	<p>La mise en situation professionnelle se décompose en 3 phases :</p> <p>Phase 1, en présence d'un surveillant d'épreuve – 1 h 30 min</p> <p>A partir du dossier technique d'un système mécanique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - répondre à un questionnement écrit portant sur la compréhension du fonctionnement, la lecture de plans, les spécifications techniques et la sécurité ; - rédiger un mode opératoire de montage partiel ou complet de pièces mécaniques, en donnant toutes précisions utiles. <p>Phase 2, en présence du jury – 2 h 30 min</p> <p>A partir du dossier technique d'un système mécanique et d'un mode opératoire de montage fourni, de pièces et d'éléments partiellement assemblés, procéder au montage et aux réglages, puis contrôler la réalisation. Le jury peut questionner le candidat en cours d'épreuve.</p> <p>Phase 3, en présence du jury – 1 h 30 min</p> <p>A partir du dossier technique d'un système pneumatique ou d'un système hydraulique, implanter, fixer, tuyauter et raccorder les composants. En respectant les consignes données, régler l'installation et vérifier le fonctionnement. Le jury peut questionner le candidat en cours d'épreuve.</p>
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet.
▪ Questionnaire professionnel	Implanter, fixer et régler mécaniquement des équipements électriques industriels	00 h 30 min	Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant d'épreuve ; il permet d'évaluer les connaissances associées aux compétences ciblées.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	5/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	06 h 20 min	

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Correspondance entre phases et compétences évaluées :

Compétences évaluées lors des phases 1 et 2 : « Préparer une intervention de montage mécanique », « Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels » et « Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions ».

Compétences évaluées lors de la phase 3 : « Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique » et « Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels » et « Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels ».

Ordre de déroulement des phases et liens entre les sujets d'épreuve :

La phase 1 est réalisée en premier, suivie des phases 2 et 3, dans un ordre indifférent.

Les sujets d'épreuve des 3 phases sont indépendants, mais peuvent se rapporter à un même équipement.

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

Le questionnaire professionnel peut se dérouler avant ou après la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	6/32

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Installer des équipements mécaniques industriels					
Préparer une intervention de montage mécanique	<p>La préparation est exhaustive sur tous les champs : moyens techniques, moyens humains, règlementaire et prévention des risques, organisation du poste de travail, développement durable.</p> <p>La chronologie des phases de montage est identifiée.</p> <p>Les moyens techniques sont déterminés de manière pertinente.</p> <p>Les approvisionnements sont conformes à la nomenclature.</p> <p>Les principaux aléas de montage sont identifiés et les solutions envisagées.</p> <p>Les documents écrits de préparation, papier et/ou numériques, sont renseignés et exploitables par des tiers.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels	<p>Le poste de travail est organisé de manière rationnelle.</p> <p>Le châssis respecte l'assemblage et la géométrie préconisés par le dossier de montage.</p> <p>Le châssis est positionné conformément au dossier d'implantation et constitue un ensemble stable.</p> <p>Les gestes techniques de montage, de manutention, de calage et d'adaptation sont maîtrisés.</p> <p>Les outils, outillages et équipements sont maintenus dans l'état initial.</p> <p>Après une analyse des risques liés à l'intervention, le travail est réalisé en sécurité.</p> <p>Les déchets et consommables usagés sont triés.</p> <p>La totalité de l'épreuve est effectuée dans le temps alloué.</p> <p>Les documents écrits de suivi, papier et/ou numériques, sont renseignés et exploitables par des tiers.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	7/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions	<p>Le poste de travail est organisé de manière rationnelle.</p> <p>Le montage mécanique est conforme aux spécifications du dossier technique.</p> <p>Les ajustements et réglages garantissent le respect des tolérances de guidage des éléments mobiles.</p> <p>Les gestes techniques de montage, d'adaptation et de réglage sont maîtrisés.</p> <p>Les outils, outillages et équipements sont maintenus dans l'état initial.</p> <p>Après une analyse des risques liés à l'intervention, le travail est réalisé en sécurité.</p> <p>Les déchets et consommables usagés sont triés.</p> <p>La totalité de l'épreuve est effectuée dans le temps alloué.</p> <p>Les documents écrits de suivi, papier et/ou numériques, sont renseignés et exploitables par des tiers.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Installer des équipements pneumatiques, hydrauliques et électriques industriels					
Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique	<p>La préparation est exhaustive sur tous les champs : moyens techniques, moyens humains, règlementaire et prévention des risques, organisation du poste de travail, développement durable.</p> <p>La chronologie des phases de montage est identifiée.</p> <p>Les moyens techniques sont déterminés de manière pertinente, en fonction des technologies.</p> <p>Les approvisionnements sont conformes à la nomenclature.</p> <p>Les principaux aléas de montage sont identifiés et les solutions envisagées.</p> <p>Les documents écrits de préparation, papier et/ou numériques, sont renseignés et exploitables par des tiers.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	8/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels	<p>Le poste de travail est organisé de manière rationnelle.</p> <p>Le montage pneumatique est conforme aux spécifications du dossier technique.</p> <p>Les gestes techniques de montage et de réglage sont maîtrisés.</p> <p>Les outils, outillages et équipements sont maintenus dans l'état initial.</p> <p>Après une analyse des risques liés à l'intervention, le travail est réalisé en sécurité.</p> <p>L'équipement est sécurisé vis à vis de la réglementation.</p> <p>Les déchets et consommables usagés sont triés.</p> <p>La totalité de l'épreuve est effectuée dans le temps alloué.</p> <p>Les documents écrits de suivi, papier et/ou numériques, sont renseignés et exploitables par des tiers.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels	<p>Le poste de travail est organisé de manière rationnelle.</p> <p>Le montage hydraulique est conforme aux spécifications du dossier technique.</p> <p>Les gestes techniques de montage et de réglage sont maîtrisés.</p> <p>Les outils, outillages et équipements sont maintenus dans l'état initial.</p> <p>Après une analyse des risques liés à l'intervention, le travail est réalisé en sécurité, en appliquant les mesures de protection collective et individuelle.</p> <p>L'équipement est sécurisé vis à vis de la réglementation.</p> <p>Les déchets et consommables usagés sont triés.</p> <p>La totalité de l'épreuve est effectuée dans le temps alloué.</p> <p>Les documents écrits de suivi, papier et/ou numériques, sont renseignés et exploitables par des tiers.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	9/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Implanter, fixer et régler mécaniquement des équipements électriques industriels	<p>Les gestes techniques de montage et de réglage des équipements électriques de machine sont connus.</p> <p>Les préconisations d'utilisation des outils et outillages électriques sont connues.</p> <p>Les risques liés à une intervention électrique et leur prévention sont connus.</p> <p>Les documents écrits de suivi, papier et/ou numériques, sont renseignés et exploitables par des tiers.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : Néant.					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	10/32

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Mettre en œuvre des modes opératoires	Implanter, fixer et régler mécaniquement des équipements électriques industriels
	Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels
	Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels
	Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels
	Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions
Organiser, préparer une action	Préparer une intervention de montage mécanique
	Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail et de l'environnement	Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels
	Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels
	Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels
	Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions
	Préparer une intervention de montage mécanique
	Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique
Manipuler, manœuvrer, avec dextérité des outils et des équipements	Implanter, fixer et régler mécaniquement des équipements électriques industriels
	Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels
	Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels
	Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels
	Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre MQEI

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 04 h 20 min

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	11/32

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant les phases 2 et 3 de la mise en situation professionnelle. A tout moment, il peut questionner le candidat sur son épreuve.

Pour la phase 3, une attention particulière est accordée à la mise en œuvre par le candidat de la prévention des risques pour les personnes et les biens, en particulier à la mise en route et pendant le fonctionnement de l'équipement.

Un jury composé de deux membres peut observer et analyser la prestation de 6 candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée des candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Toutefois, lors des mises en route et pendant toute la durée de fonctionnement des équipements, le jury ne pourra observer simultanément que 2 candidats maximum, dans les mêmes conditions de sécurité.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Néant

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Un surveillant d'épreuve assure la surveillance pendant la phase 1 et pendant le passage du questionnaire professionnel.

Le responsable de session prévoit un référent technique connaissant les équipements présents sur le plateau technique d'évaluation. Il est à disposition sur sollicitation du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	12/32



REFERENTIEL D'EVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Monteur qualifié d'équipements industriels

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	13/32

CCP

Installer des équipements mécaniques industriels

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Préparer une intervention de montage mécanique Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels	04 h 00 min	La mise en situation professionnelle se décompose en 2 phases : Phase 1, en présence d'un surveillant d'épreuve – 1 h 30 min A partir du dossier technique d'un système mécanique : - répondre à un questionnaire écrit portant sur la compréhension du fonctionnement, la lecture de plans, les spécifications techniques et la sécurité ; - rédiger un mode opératoire de montage partiel ou complet de pièces mécaniques, en donnant toutes précisions utiles. Phase 2, en présence du jury – 2 h 30 min A partir du dossier technique d'un système mécanique et d'un mode opératoire de montage fourni, de pièces et d'éléments partiellement assemblés, procéder au montage et aux réglages, puis contrôler la réalisation. Le jury peut questionner le candidat en cours d'épreuve.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	15/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	04 h 00 min	

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Ordre de déroulement des phases et liens entre les sujets d'épreuve :

La phase 1 est réalisée en premier, suivie de la phase 2.

Les sujets d'épreuve des 2 phases sont indépendants, mais peuvent se rapporter à un même équipement.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	16/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Installer des équipements mécaniques industriels

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 30 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant la phase 2 de la mise en situation professionnelle. A tout moment, il peut questionner le candidat sur son épreuve.

Un jury composé de deux membres peut observer et analyser la prestation de 6 candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée des candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Néant.

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un surveillant d'épreuve assure la surveillance pendant la phase 1.

Le responsable de session prévoit un référent technique connaissant les équipements présents sur le plateau technique d'évaluation. Il est à disposition sur sollicitation du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	17/32

CCP

Installer des équipements pneumatiques, hydrauliques et électriques industriels

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels	01 h 30 min	En présence du jury : A partir du dossier technique d'un système pneumatique ou d'un système hydraulique, implanter, fixer, tuyauter et raccorder les composants. En respectant les consignes données, régler l'installation et vérifier le fonctionnement. Le jury peut questionner le candidat en cours d'épreuve.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans Objet.
▪ Questionnaire professionnel	Implanter, fixer et régler mécaniquement des équipements électriques industriels	00 h 30 min	Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant d'épreuve ; il permet d'évaluer les connaissances associées à la compétence ciblée.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans Objet.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 00 min	

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Une attention particulière est accordée à la mise en œuvre par le candidat de la prévention des risques pour les personnes et les biens, en particulier à la mise en route et pendant le fonctionnement de l'équipement.

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

Le questionnaire professionnel peut se dérouler avant ou après la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	19/32

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	20/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Installer des équipements pneumatiques, hydrauliques et électriques industriels

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 01 h 30 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant la mise en situation professionnelle. A tout moment, il peut questionner le candidat sur son épreuve.

Un jury composé de deux membres peut observer et analyser la prestation de 6 candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée des candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Toutefois, lors des mises en route et pendant toute la durée de fonctionnement des équipements, le jury ne pourra observer simultanément que 2 candidats maximum, dans les mêmes conditions de sécurité.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Néant.

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un surveillant d'épreuve assure la surveillance pendant le passage du questionnaire professionnel.

Le responsable de session prévoit un référent technique connaissant les équipements présents sur le plateau technique d'évaluation. Il est à disposition sur sollicitation du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	21/32

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Monteur qualifié d'équipements industriels

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Un atelier industriel permettant d'accueillir des systèmes et équipements constitués de technologies mécanique, électrique, pneumatique et hydraulique.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Locaux équipés en énergies électrique et pneumatique.
Questionnaire professionnel	Une salle adaptée au passage simultané de tous les candidats.	Sans objet.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	23/32

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	1 poste de travail constitué d'un établi 2 postes avec 2 étaux.	2	Sans objet
Machines	1	Des systèmes de technologie correspondant aux phases 2 et 3 du titre ou aux CCP correspondants. Les systèmes peuvent être constitués de : un châssis et un mécanisme, un sous-ensemble d'équipement, un équipement, une machine ou une maquette reconstituée de technologies pneumatique ou électropneumatique et hydraulique ou électrohydraulique. L'élément pneumatique ou électropneumatique est équipé de son alimentation en énergies, de son traitement d'air, de sa commande électrique et de tout organe en vue d'un essai de fonctionnement. L'élément hydraulique ou électrohydraulique est équipé de son alimentation en électricité, de sa commande électrique, de sa production d'énergie hydraulique et de tout organe en vue d'un essai de fonctionnement.	1	Les machines sont conformes à la réglementation en vigueur en matière de santé et de sécurité.
Outils / Outillages	1	Caisse à outils ou desserte d'électromécanicien.	1	Sans objet
	1	Lot d'outils et outillages mécaniques : clé dynamométrique, pinces circlips (intérieur et extérieur), extracteur, décolleur, chauffe roulement, kit d'alignement d'arbres et outillages spécifiques. Lot d'instruments de mesure : pied à coulisse, micromètre, comparateur, jeu de cales.	6	Les lots sont à adapter en fonction des mécanismes.
	1	Presse hydraulique de mécanicien.	6	Sans objet
	1	Touret à meuler.	6	Sans objet
	1	Perceuse à colonne.	6	Sans objet
	1	Grue d'atelier.	16	Sans objet
Équipements de protection individuelle (EPI)	1	Matériel de protection individuelle pour opérations d'usinage manuel : lunettes de protection, gants.	1	Sans objet
	1	Matériel pour balisage du poste de travail : chaines, pancartes.	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	24/32

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
ou collective				
Matières d'œuvre	1	Lot de consommables : graisse, huile, chiffons, produits de nettoyage. Lot de fournitures mécaniques : visserie, goupilles, clavettes, roulements et toutes pièces à monter.	1	Sans objet
Documentations	1	Fiches toxicologiques produits (huile, produits de nettoyage). Dossier machine complet (plans, schémas, modes opératoires). Documentations techniques constructeurs.	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	25/32

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Monteur qualifié d'équipements industriels est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

Monteur(se) Qualifié(e) d'Equipements Industriels Arrêté du 31/01/2014		Monteur qualifié d'équipements industriels Arrêté du 18/01/2019	
CCP	Monter et régler des équipements mécaniques industriels.	CCP	Installer des équipements mécaniques industriels
CCP	Equiper un système mécanique industriel d'un automatisme pneumatique, électropneumatique, hydraulique ou électrique.	CCP	Installer des équipements pneumatiques, hydrauliques et électriques industriels

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	27/32

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel d'évaluation (RE)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel d'évaluation.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel d'évaluation. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MQEI	RE	TP-00205	08	25/01/2019	31/01/2019	29/32

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

