



Référentiel Officiel

Fourni par Educentre, le copilote des apprenants
et des professionnels de la formation

<https://educentre.fr>

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Pour l'élaboration des Évaluations Passées en Cours de Formation

Titre professionnel

Electromécanicien de maintenance industrielle
Niveau 3

Arrêté du : 13/12/2022

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
EMI	Situations d'évaluation-types	TP-00242	08	17/12/2022	13/06/2023	1/8

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Présentation du dossier

La présente fiche contient un ensemble de situations d'évaluation-types destinées à guider la conception d'évaluations passées en cours de formation en référence aux critères issus des référentiels du titre professionnel, pour les sessions d'examen « Titre », « CCP » et « CCS » telles que prévues par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi. L'ensemble de ces situations d'évaluation-types couvre la totalité des compétences du titre.

Le **Guide de mise en œuvre** des Evaluations passées en cours de formation est à télécharger sur le site du ministère de l'emploi : <http://travail-emploi.gouv.fr/> (rubrique *Documents techniques*).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
EMI	Situations d'évaluation-types	TP-00242	08	17/12/2022	13/06/2023	2/8

Sommaire

Activité-type 1 p. 5

- ▶ Situation 1 *Repérer la fonction technique défailante et dépanner des équipements industriels* p. 5
- ▶ Situation 2 *Effectuer la maintenance préventive et le dépannage pluritechnologique...* p. 6

Activité-type 2 p. 7

- ▶ Situation 1 *Remplacer une pièce dans un mécanisme*..... p. 7
- ▶ Situation 2 *Remettre en état les éléments de circuits pluritechnologiques* p. 8

Remarque : afin de mettre en oeuvre une pédagogie basée sur des apprentissages de difficulté croissante, il est préconisé d'aborder la formation et les évaluations passées en cours de formation par AT2 puis par AT1.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
EMI	Situations d'évaluation-types	TP-00242	08	17/12/2022	13/06/2023	3/8

Activité-type 1 Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production - Industrie et Services

► Situation 1 *Repérer la fonction technique défaillante et dépanner des équipements industriels*

Compétences à évaluer

1. Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel
2. Dépanner des équipements industriels par échanges standards mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques

Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'un ordre d'intervention au format numérique, le stagiaire édite le document, puis repère la fonction technique défaillante sur un équipement pluritechnologique en panne. Il effectue l'échange standard de l'élément en cause et procède à la remise en service en respectant les instructions écrites qui lui sont fournies.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle.

Productions attendues du stagiaire

La fonction technique défaillante est identifiée.
L'élément en cause est remplacé.
L'équipement est remis en service.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

La préparation est exhaustive sur tous les champs.
Après une analyse des risques liés à l'intervention, le travail est réalisé en sécurité et dans un temps cohérent avec la complexité du dysfonctionnement.
La fonction technique défaillante est repérée à l'aide d'une démarche pertinente et structurée.
Les hypothèses proposées sont argumentées et correspondent à la réalité de la défaillance.
Les gestes techniques d'échange standard sont réalisés en respect des instructions et des modes opératoires.
Les caractéristiques initiales de fonctionnement sont connues et retrouvées lors de la remise en service.
Les instruments de mesure et de contrôle, les outils, outillages et équipements sont maintenus dans l'état initial.
Toutes les phases de l'intervention sont réalisées, depuis la préparation jusqu'au traitement des déchets et des consommables usagés.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
EMI	Situations d'évaluation-types	TP-00242	08	17/12/2022	13/06/2023	5/8

Activité-type 1 Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production - Industrie et Services

► Situation 2 *Effectuer la maintenance préventive et le dépannage pluritechnologique*

Compétences à évaluer

1. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte
2. Dépanner des équipements industriels par échanges standards mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques

Description de la situation d'évaluation-type

La stagiaire répond à un questionnaire professionnel sous forme de QCU/QCM portant sur les compétences à évaluer.

Modalité(s) d'évaluation

Questionnaire professionnel

Productions attendues du stagiaire

Le questionnaire est renseigné.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Le processus de préparation sur tous les champs est connu.
Les informations telles que l'ordre de grandeur et les unités sont fiables.
Les moyens de ne pas générer de nouvelles défaillances lors des interventions préventives sont connus.
Le processus d'analyse des risques lié aux interventions est connu.
Les moyens de maintenir en l'état initial les outils, outillages et équipements sont connus.
Les gestes techniques, les instructions et les modes opératoires d'échange standard sont connus.
Les étapes permettant de finaliser une intervention sont connues.
Les moyens pour renseigner un compte rendu conformément à l'intervention sont connus, afin de rendre le document exploitable par des tiers.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
EMI	Situations d'évaluation-types	TP-00242	08	17/12/2022	13/06/2023	6/8

Activité-type 2 Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements - Industrie et Services

► Situation 1 Remplacer une pièce dans un mécanisme

Compétences à évaluer

1. Réparer les mécanismes d'un équipement industriel

Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'un ordre d'intervention qui précise la pièce défectueuse d'un mécanisme, le stagiaire effectue le démontage, remplace la pièce et remonte l'ensemble. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle.

Productions attendues du stagiaire

La pièce défectueuse d'un mécanisme est remplacée.
Le mécanisme est réparé.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

La préparation est exhaustive sur tous les champs.
Les modes opératoires de démontage et de remontage du mécanisme sont respectés.
Après une analyse des risques liés à l'intervention, le travail est réalisé en sécurité.
Les outils, outillages et mécanismes sont maintenus dans l'état initial.
Après réparation, le mécanisme fonctionne comme à l'initial.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
EMI	Situations d'évaluation-types	TP-00242	08	17/12/2022	13/06/2023	7/8

Activité-type 2 Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements - Industrie et Services

► Situation 2 Remettre en état les éléments de circuits pluritechnologiques

Compétences à évaluer

1. Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel
2. Remettre en état les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
3. Remettre en état les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel
4. Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation manuelle et par soudage

Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'un ordre de fabrication, le stagiaire met en oeuvre des opérations d'usinage manuel et de soudage pour remettre en état ou fabriquer une pièce mécanique simple. Il intègre la pièce dans l'équipement et réalise le câblage électrique et le tuyautage pneumatique ou hydraulique des composants qui s'y rattachent. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle.

Productions attendues du stagiaire

La pièce mécanique est remise en état ou fabriquée.
Le câblage électrique et le tuyautage pneumatique ou hydraulique sont réalisés.
L'équipement est prêt à fonctionner.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

La préparation est exhaustive sur tous les champs.
Les circuit électrique, pneumatique et hydraulique respectent le cahier des charges technique.
La pièce mécanique retouchée ou adaptée est conforme au plan et est fonctionnelle.
Les points de normalisation et les prescriptions professionnelles sont respectés sur toutes les technologies.
Après une analyse des risques liés à l'intervention, le travail est réalisé en sécurité.
Les outils, outillages et équipements sont maintenus dans l'état initial.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
EMI	Situations d'évaluation-types	TP-00242	08	17/12/2022	13/06/2023	8/8